



BACHELOR OF ENGINEERING

BAU-PROJEKTMANAGEMENT

Da hast Interesse am Bauingenieurwesen und Talent für Organisation und Kommunikation? Dann bietet dir das Bau-Projektmanagement die richtige Kombination. Denn auf dem Studienprogramm steht alles, was du brauchst, um ein komplexes Projekt mit den Merkmalen begrenzte Zeit, limitiertes Budget und vereinbarte Qualität im Griff zu behalten. Damit du Spezialist*in für die Baubranche wirst, lernst du bei uns die besonderen Herausforderungen kennen. Von Baurecht über Werkstoffkunde bis hin zum Baubetrieb.

Und: Wir bieten dir verschiedene Möglichkeiten für dein Studium. Was passt am besten zu dir und deinen Plänen: klassisch, kooperativ oder international?

KOOPERATIVES
STUDIUM MÖGLICH

Im Studium lernst du innovative Tools des Bau-Projektmanagements kennen – und auch Softskills in den Bereichen Management, Planung, Organisation und Arbeiten im Team. Im Kernstudium erlangst du Kenntnisse des Ingenieurhoch- und Infrastrukturbaus. Welche Fachbereiche auch immer – Digitalisierung spielt eine zunehmende Rolle im Bauwesen. Auch bei uns, zum Beispiel im BIMlab, in dem du eigene Projekte virtuell aufbaust.

Besonderen Wert legen wir auf den Bezug zur Praxis. Den stellen wir über Projekte, das Praxissemester und Exkursionen ebenso her wie über Dozierende, die aus Unternehmen oder Ingenieurbüros zu uns an die HBC kommen. Unsere Exkursionen führen zu Zielen weltweit. Die Organisation übernehmen die Studierenden selbst. Denn auch das verstehen wir unter echtem Projektmanagement.

Der Studiengang Bau-Projektmanagement ist international aufgestellt und ermöglicht den Studierenden einen unkomplizierten Austausch zu befreundeten Hochschulen und Universitäten – etwa in Österreich, Spanien, Irland, Südafrika, Schweden, Kanada, Argentinien, Vietnam.

Das Studium im Bereich Projektmanagement ist eine tolle Basis, um mit dem Bachelor International ein volles Jahr im Ausland zu verbringen – Studium und Praxis. Hierbei kannst du viel erleben und interkulturelle Kompetenzen erlernen.



■ KEY FACTS

Abschluss: Bachelor of Engineering, B.Eng.

Lehrsprache: Deutsch

Semesterbeginn: WS: Oktober

Bewerbungsschluss: 15. Juli

Regelstudienzeit: 7 Semester

ECTS-Punkte: 210 ECTS

Neugierig geworden?
Wir beraten gerne in einem
persönlichen Gespräch!



■ ANSPRECHPARTNERIN

B. Eng. Carolin Seifert

+49 (0) 7351 582-352

seifert@hochschule-bc.de