



MASTER OF ENGINEERING

HOLZBAU-INGENIEURWESEN

Du interessierst Dich für Holzbau und für die Digitalisierung? Deine Motivation besteht darin, den Holzbau weiterzuentwickeln und die Chancen der Digitalisierung sowie der Automatisierung in ein unternehmerisches Umfeld zu übertragen?

Der Masterstudiengang Holzbau-Ingenieurwesen bietet hierfür die ideale Möglichkeit! Unser Masterstudiengang bietet eine exzellente Chance für eine weiterführende wissenschaftliche und praxisnahe Ausbildung im Holzbau-Ingenieurwesen. Dich erwarten aktuelle Themenbereiche wie die Digitalisierung, Automatisierung und Robotik. Zudem ebnet dieses Studium den Weg zu anspruchsvollen Führungsaufgaben im Holzbau und vermittelt umfassende Methodenkompetenzen in Projektorientierung, Organisation und Abwicklung.



Der dreisemestrige Master umfasst die Bereiche der Planung sowie der Produktion und Montage von Holzbauteilen. Im Bereich der Planung vermittelt die Lehre das notwendige Wissen im Kontext des ingenieurmäßigen Holzverbundbau und des Holzhochbaus. Außerdem werden die räumlichen Tragwerke hinsichtlich ihres Entwurfes und den vielfältigen Konstruktionsmöglichkeiten gelehrt. Einen weiteren Schwerpunkt bilden die Projektarbeiten zur integralen Planung im Holzbau, aber auch der digitalen Produkt- und Produktionsplanung. Zusätzlich umfasst der Bereich der Produktion und Montage die Vorfertigung von Holzbauteilen, die notwendigen Montagetechniken, sowie die Laborarbeiten im Bereich der Automatisierung und des Holzbaus.

Der Studiengang Holzbau-Ingenieurwesen schließt mit dem Abschluss Master of Engineering ab. Mit dem erworbenen Wissen öffnen sich für dich viele Einsatzmöglichkeiten im Bereich des Holzbaus. Insbesondere die automatisierte und digitale Produktion in Unternehmen bietet ein großes Potenzial für deine zukünftige Karriere. Als Absolvent*in des Masters Holzbau-Ingenieurwesen bist du durch dein vertieftes Wissen im Management von Transformationsprozessen und der Anwendung von digitalen Werkzeugen im Bereich des Holzbaus bestens gerüstet für leitende Tätigkeiten in Unternehmen und kannst dazu beitragen den Holzbau weiterzuentwickeln.



■ KEY FACTS

Abschluss: Master of Engineering, M.Eng.

Lehrsprache: Deutsch

Semesterbeginn: WS: Oktober, SS: März

Bewerbungsschluss: 15. Januar, 15. Juli

Regelstudienzeit: 3 Semester

ECTS-Punkte: 90 ECTS

Neugierig geworden?

Wir beraten gerne in einem persönlichen Gespräch!

■ ANSPRECHPARTNER*IN

Prof. Dr.-Ing. Patrik Aondio

+49 (0) 7351 582-353

aondio@hochschule-bc.de

Melissa Bumiller

+49 (0) 7351 582-367

bumiller@hochschule-bc.de

