



BACHELOR OF ENGINEERING

Energie- Ingenieurwesen

Du interessierst dich für Erneuerbare Energien und dir liegt der nachhaltige Umgang mit Ressourcen am Herzen? Du willst als Ingenieur*in arbeiten und neue Techniken nachhaltig entwickeln?

Das Bachelorstudium Energie-Ingenieurwesen bietet dir ein breites, angewandtes Ingenieurstudium, kombiniert mit spannenden Wahlmöglichkeiten, die jedem Studierenden einen möglichst individuellen Studienverlauf erlauben.

Und: Wir bieten dir verschiedene Möglichkeiten für dein Studium: Was passt am besten zu dir und deinen Plänen: klassisch, kooperativ oder international?

KOOPERATIVES
STUDIUM MÖGLICH



HBC.
HOCHSCHULE
BIBERACH
UNIVERSITY
OF APPLIED SCIENCES

Der erste Studienabschnitt vermittelt dir alle Grundlagen, die du als Ingenieur oder Ingenieurin brauchst: Maschinenbau, Elektrotechnik und IT. Darauf kannst du aufbauen und deinen Schwerpunkt setzen:

Gebäudesysteme

Entwickle innovative Konzepte für Häuser, Technikplanung und Bauphysik!

Energiesysteme

Plane Gewinnung, Verteilung, Versorgung, Management und Akzeptanz von Energiekonzepten!

Digitalisierung

Numerik und Grundlagen bis hin zu BIM Steuer-, Regelungs- und Simulationstechniken

Besonderen Wert legen wir auf den Bezug zur Praxis. Ab dem ersten Semester gibt es Versuche und Praktika in unseren verschiedenen Laboreinrichtungen. In Projektarbeiten werden im Team Aufgabenstellungen für Gebäude- und Energie-Optimierer angepackt. Dozierende, die aus Unternehmen oder Ingenieurbüros zu uns an die HBC kommen, bringen noch zusätzliches Know-How.

Exkursionen bringen Einblicke in die Praxis und Abwechslung in deinen Studienalltag. Ein besonderes Highlight unseres Studiums: die große Exkursion! Die Energy Sail mit Zielen an der Nord- und Ostsee. Aber auch bei unseren Ein- oder Mehrtagesexkursionen lernst du regionale Firmen und spannende Projekte für deine Studien-, Projekt- oder Forschungsarbeiten kennen.



■ KEY FACTS

Abschluss: Bachelor of Engineering, B.Eng.

Lehrsprache: Deutsch

Semesterbeginn: WS: Oktober, SS: März

Bewerbungsschluss: 15. Januar, 15. Juli

Regelstudienzeit: 7 Semester

ECTS-Punkte: 210 ECTS

Neugierig geworden?

Wir beraten gerne in einem persönlichen Gespräch!



■ ANSPRECHPARTNERIN

Marina Friedel, M.A.

+49 (0) 7351 582-252

marina.friedel@hochschule-bc.de