



**BACHELOR OF ENGINEERING**

# ENERGIE-INGENIEURWESEN

Du interessierst dich für Erneuerbare Energien und energieeffiziente Gebäude? Dir liegt der nachhaltige Umgang mit Ressourcen am Herzen? Du willst als Ingenieur\*in arbeiten und neue Techniken nachhaltig entwickeln?

Das Bachelorstudium Energie-Ingenieurwesen bietet dir ein breites, angewandtes Ingenieurstudium, kombiniert mit spannenden Wahlmöglichkeiten, die jedem Studierenden einen möglichst individuellen Studienverlauf erlauben.

Und - wir bieten dir verschiedene Möglichkeiten für dein Studium. Was passt am besten zu dir und deinen Plänen: klassisch, kooperativ oder international?

**KOOPERATIVES  
STUDIUM  
MÖGLICH**



Der erste Studienabschnitt vermittelt dir alle Grundlagen, die du als Ingenieur oder Ingenieurin brauchst: Wärme- und Elektrotechnik sowie Digitalisierung und IT. Darauf kannst du aufbauen und deinen Schwerpunkt setzen:

### **Gebäudesysteme**

Entwickle innovative Konzepte für Häuser, Technikplanung und Bauphysik!

### **Energiesysteme**

Planung und Management von Energiekonzepten, Energiegewinnung und -verteilung.

### **Digitalisierung**

Programmiergrundlagen bis hin zu BIM. Mess-, Steuer-, und Regelungstechnik. Numerik und Simulationen.

Besonderen Wert legen wir auf den Bezug zur Praxis. Ab dem ersten Semester gibt es Versuche und Praktika in unseren verschiedenen Laboreinrichtungen. In Projektarbeiten werden im Team Aufgabenstellungen für Gebäude- und Energie-Optimierer angepackt. Dozierende, die aus Unternehmen oder Ingenieurbüros zu uns an die HBC kommen, bringen noch zusätzliches Know-How.

Exkursionen bringen Einblicke in die Praxis und Abwechslung in deinen Studienalltag. Ein besonderes Highlight unseres Studiums: die große Exkursion! Die Energy Sail mit Zielen an der Nord- und Ostsee. Aber auch bei unseren Ein- oder Mehrtagesexkursionen lernst du regionale Firmen und spannende Projekte für deine Studien-, Projekt- oder Forschungsarbeiten kennen.



#### ■ KEY FACTS

**Abschluss:** Bachelor of Engineering, B.Eng.

**Lehrsprache:** Deutsch

**Semesterbeginn:** WS: Oktober, SS: März

**Bewerbungsschluss:** 15. Januar, 15. Juli

**Regelstudienzeit:** 7 Semester

**ECTS-Punkte:** 210 ECTS

## Neugierig geworden?

Wir beraten gerne in einem persönlichen Gespräch!



#### ■ ANSPRECHPARTNERIN

**Marina Friedel, M.A.**

+49 (0) 7351 582-252

marina.friedel@hochschule-bc.de